

# LAMINADOS E BIMETÁLICOS

Sempre buscando a melhor solução para cada aplicação, a **TUNGSTEK DO BRASIL** apresenta sua linha de chapas de desgaste laminadas e bimetálicas sendo revestidas ou cladeadas. Estes materiais são ideais para áreas de abrasão moderada, aliando boa qualidade e excelente relação custo x benefício.

## CHAPAS LAMINADAS

Uma das boas opções oferecidas pelo mercado são chapas laminadas e temperadas. Com padronização de qualidade e facilidade de manuseio, este material pode fazer parte dos estoques nas áreas de manutenção para uso geral, diminuindo assim o desgaste prematuro das estruturas dos equipamentos.

Nossas chapas laminadas e temperadas possuem mínimo de 400 HB de dureza, alta resistência a abrasão e impacto, proveniente da combinação da estrutura fina dos carbeto numa matriz martensítica tratada termicamente.

Fabricamos peças e equipamentos com uso deste material como roscas transportadoras, raspadores, barras de selagens, arados, chapas de desgaste etc.

## CHAPAS BIMETÁLICAS REVESTIDAS

**Chapas revestidas com solda convencional:** Produzidas com arames de ligas especiais, fabricamos conforme a especificação e necessidade da aplicação, seja desgaste por abrasão, erosão, corrosão, impacto, alta temperatura etc. Oferecemos também o revestimento em chapa base comum, aços ligados, inoxidáveis, para altas temperaturas (16Mo3) ou de acordo com o projeto. Utilizamos diversos componentes na base das soldas como Carbetto de Tungstênio, Silício, Manganês, Cromo, Níquel, Boro, Nióbio, Vanádio, Molibdênio, Titânio etc.

**Chapas revestidas com solda PTA:** Produzidas com pós metálicos, possuem excelente acabamento superficial, são isentas de trincas superficiais aparentes, podem ter diversas composições e características dependendo da aplicação (base Níquel, Carbetto de Tungstênio, etc), fazendo com que tenham alta resistência ao desgaste por abrasão, erosão e fricção. Apesar de terem baixa diluição com metal base (5%), possuem excelente ligação metalúrgica e baixo aporte de calor na peça, tendo camada uniforme de revestimento (0,8 a 6,0 mm) e resistência a trabalho a quente. Vida útil muito superior se comparado com placas anti-desgaste em Carboneto de Cromo aplicado por processo convencional.

## CHAPAS BIMETÁLICAS CLADEADAS

Em busca de novas soluções bimetálicas, apresentamos ao mercado o Tungclad que se trata de chapas bimetálicas de diferentes composições químicas unidas por explosão ou laminação aliando características mistas de dois materiais.

Dessa forma, podemos oferecer, por exemplo, chapas base convencionais cladeadas com materiais especiais, garantindo resistência mecânica e melhor performance em aplicações específicas como corrosão, abrasão etc.

Estas chapas podem ser oferecidas em diversas dimensões de acordo com o projeto.

# CHAPAS

TUNGSTEK DO BRASIL

[www.tungstek.com.br](http://www.tungstek.com.br)

[tungstek@tungstek.com.br](mailto:tungstek@tungstek.com.br)

Phone: +55 27 4141-3616 / 3066-6065



**TUNGSTEK  
DO BRASIL**

Tela classificadora em chapa revestida com solda, cortada a plasma para peneiramento em pelotização e sinterização em aplicações até 600°C.



Chapa de desgaste revestida com solda PTA, sem trincas aparentes e com maior uniformidade no acabamento. Durabilidade muito superior às demais chapas revestidas devido à possibilidade de customização da composição química e do processo de deposição.



Chapa bimetálica Tungclad, cladeada por explosão em ASTMA36 + AISI D2 temperado, com dureza de 65HRC.



Chapa de aço laminada e temperada, cortada e furada, com dureza de 400 a 700 HB.



Chapa de desgaste laminada e temperada com parafuso fixado na parte traseira, pronta para aplicação em chute de descarga.



Esboço do processo de Clad por explosão utilizado nas chapas Tungclad.



**TUNGSTEK  
DO BRASIL**

**TUNGSTEK DO BRASIL**  
www.tungstek.com.br  
tungstek@tungstek.com.br  
Phone: +55 27 4141-3616 / 3066-6065